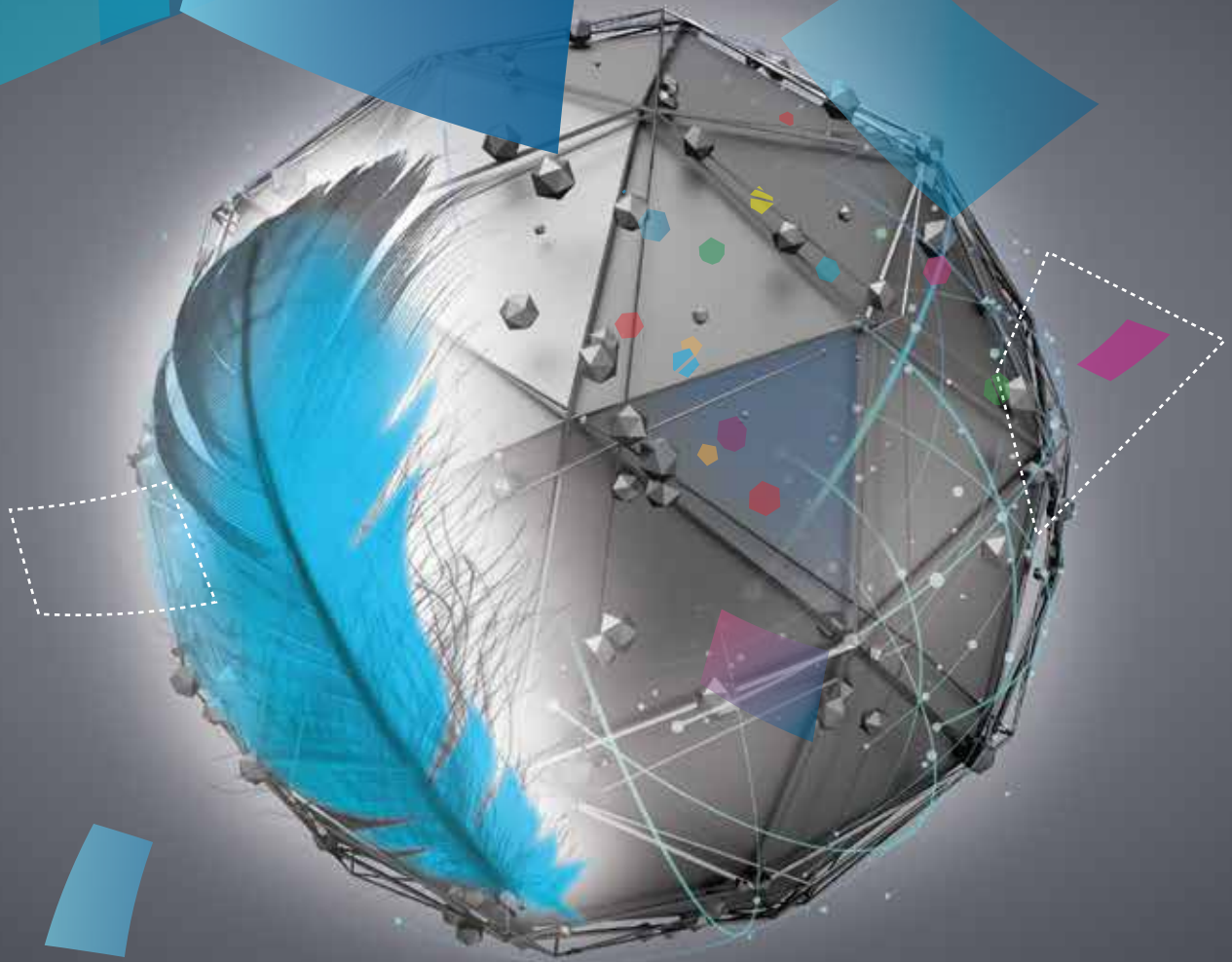


SP

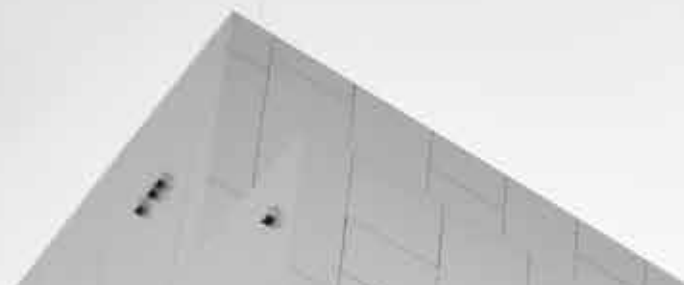

etalbond[®]
COMPOSITE MATERIALS

bond with excellence



CE
ETE 14/0145

ELVAL COLOUR
Power to imagine



Elval Colour es el fabricante europeo líder en materiales de aluminio lacado, que ofrece una gama completa de productos de alta calidad y tecnología de última generación para la arquitectura, tales como paneles composite y chapa lacada para revestimientos de fachadas e interiores, cubiertas, vierteaguas o chapas onduladas y grecadas. Más del 98% de sus ventas se exportan a un total de 70 países. Con 40 años de experiencia en desarrollo de lacados y contratipado de colores, Elval Colour es un proveedor fiable que ofrece servicios de valor añadido a sus clientes, colaborando en la especificación y selección del producto que mejor se adapta a las necesidades de cada proyecto/aplicación. El asesoramiento y atención al cliente acompañan siempre la producción y suministro del producto.

Elval Colour se enorgullece de tener colaboradores que se involucran en su trabajo y son capaces de alcanzar sus objetivos corporativos con gran energía y entusiasmo. Líder en la calidad de servicios y productos, Elval Colour está siempre atento a las necesidades de sus clientes dando una respuesta eficaz y eficiente. Investigación y desarrollo continuos en diversos campos permiten una mejora constante en la tecnología, calidad y exigencias medioambientales.

Elval Colour es miembro de la European Coil Coating Association (ECCA), la European Aluminium Association y posee las certificaciones ISO 9001-2008, ISO 14001-2004 y OHSAS 18001.

etalbond®

Gracias a su excelentes características técnicas y acabados únicos, **etalbond®** da respuesta a los más altos estándares de construcción sostenible y creativa, destacando sobre el resto de paneles composite del mercado.

etalbond® para fachadas ventiladas combina las características de una construcción energéticamente eficiente, viabilidad económica y calidad arquitectónica. La técnica de la construcción de fachada ventilada es apropiada tanto para edificios nuevos o rehabilitaciones así como para cubiertas y revestimientos interiores.

Su gran durabilidad, fácil mantenimiento y una combinación equilibrada de aislamiento, ventilación y control de la humedad son igualmente características a destacar, constituyendo un elemento perfecto para la construcción.

Los proyectos presentados en las páginas siguientes cuentan con envolventes de edificios muy especiales, que son funcionales y destacan a su vez la autosuficiencia y singularidad del edificio.

etalbond® ofrece a los arquitectos el poder de imaginar y crear.



ÍNDICE

La composición PE-FR-A2	04-05	Rigidez, Capacidad de carga y Formatos de panel	14-15
Aplicaciones	06-07	Ficha Técnica	16-17
Colores y Superficies	08-09	Clasificación al fuego	18-19
Funcionalidad y Estética	10-11	Sistemas VFS / Mecanizado - Fresado - Plegado	20-21
Ventajas del Conformado	12-13	Sostenibilidad - Reciclabilidad	22-23





PANEL COMPOSITE

etalbond® es un material compuesto de aluminio (ACM, según sus siglas en inglés) diseñado para proyectos de construcción y arquitectura en todo el mundo.

Los paneles de **etalbond®** se fabrican con una aleación de aluminio especial que confiere un equilibrio adecuado entre rigidez y flexibilidad. Su alta resistencia a cargas de viento y a la intemperie, se complementan con la facilidad de transformación y manipulado, dando respuesta a las fachadas más exigentes. Las planchas de **etalbond®** son lacadas y ensambladas con el máximo cuidado en las instalaciones de Elval Colour, cumpliendo con las más exigentes normas europeas internacionales. Los paneles **etalbond®** son ligeros, muy rígidos, con una excelente planimetría de superficie y un lacado de alta calidad resistente a la intemperie, corrosión y envejecimiento.

etalbond® está disponible en tres núcleos diferentes: **etalbond® PE** con polietileno de baja densidad, **etalbond® FR** con núcleo resistente al fuego y **etalbond® A2** con núcleo incombustible, siendo adecuado para las aplicaciones más exigentes además de cumplir con todos los requisitos de seguridad contra incendios para revestimientos exteriores.

Composición de **etalbond®** PE, FR y A2

- > Film protector pvc
 - > Sistema de lacado de alta calidad
 - > Aleación de aluminio Serie 3000
 - > Imprimación
 - > Sustrato adhesivo
 - > Polietileno LD/Resistente al fuego/incombustible*
 - > Sustrato adhesivo
 - > Aleación de aluminio Serie 3000
 - > Lacado de alta calidad e imprimación de protección
- * Consulte la sección de clasificación de fuego en la página correspondiente o solicite certificados locales





La composición A2

etalbond® A2 - El panel de aluminio Incombustible

La necesidad de materiales innovadores y sostenibles que den respuesta a las ideas creativas de arquitectos y diseñadores hoy en día es mayor que nunca. Los edificios contemporáneos no sólo tienen que cumplir con los más altos estándares de diseño, sino que también deben cumplir con últimos requisitos técnicos en los ámbitos de sostenibilidad, eficiencia energética, protección contra el ruido, protección contra el fuego, etc.

Gracias a su núcleo mineral, **etalbond® A2** no es inflamable y cumple con las más estrictas exigencias en normativa contra incendios. **etalbond® A2** es el material perfecto para aquellas aplicaciones donde sea necesaria la protección contra incendios: Rascacielos o edificios con altos índices de visitas y ocupación tales como aeropuertos, estaciones de metro, centros comerciales, hoteles etc. También en edificios públicos como escuelas, guarderías, hospitales y centros de atención de personas de la tercera edad, entre otros.

etalbond® A2 es un material de construcción que permite libertad de diseño en combinación con características tecnológicas superiores. Atractivo y flexible, se manipula e instala fácilmente. Disponible en una amplia gama de acabados estándar y personalizados altamente duraderos, ofrece a arquitectos y diseñadores numerosas posibilidades para materializar sus ideas.

Las ventajas de **etalbond® A2**

- Combinación óptima de ligereza, rigidez y flexibilidad unidas a una planimetría de superficie excelente.
- Gran facilidad de manipulación - se puede fresar, plegar y doblar con el uso de maquinaria convencional.
- Modelable en las más complejas formas 2-D y 3-D.
- Fácil de manipular en obra, mediante paneles prefabricados, con tiempos de construcción más cortos y reducción de costes.
- Resistente a la intemperie y fácil de limpiar gracias a la alta calidad de los materiales utilizados en su fabricación.
- Ideal para fachadas ventiladas.
- Gran variedad de acabados y colores personalizados - opciones de diseño ilimitadas.
- No desprende gases tóxicos en caso de incendio.
- Fabricado con materiales libres de cromo y plomo, respetando el medio ambiente.
- Totalmente reciclable, respetuoso con medio ambiente - los restos se pueden reciclar durante la producción de material nuevo.

Comportamiento ante el fuego

Los paneles compuestos del **etalbond® A2** no son inflamables y no contribuyen a la combustión. **etalbond® A2**, no emite sustancias nocivas al medio ambiente y no produce gases tóxicos en caso de incendio.

etalbond® A2 tiene la clasificación A2 de incombustibilidad, s1 de emisión de humos más baja posible y d0 en cuanto a que no produce goteo cuando el panel se expone al fuego, según las más estrictas normas europeas EN 13501-1.



SU SOCIO EN SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Poder para Imaginar

El equipo técnico de **Elval Colour** le ayudará a identificar e implementar el sistema de lacado óptimo para su proyecto de construcción.

Reducción de costes, calidad, estética y tiempo de entrega son optimizados para maximizar el rendimiento, la resistencia del material a la intemperie y el impacto visual de su proyecto.

Aplicaciones

etalbond® es un panel con excelente planimetría, con resistencia y ligereza. De una gran flexibilidad, añade un toque de elegancia arquitectónica a la par que un diseño atractivo en edificios bajos y altos, marquesinas, petos de balcones, remates y paramentos interiores.

Aplicaciones:

- > *Rehabilitación de edificios*
- > *Divisiones internas*
- > *Falsos techos*
- > *Paradas de autobus*
- > *Estaciones de servicio*
- > *Forrado de pilares*
- > *Aleros curvos*
- > *Entradas de edificios*
- > *Estaciones de peaje*
- > *Construcciones de contenedores*
- > *Forrado de maquinaria*
- > *Marquesinas y petos de balcones*
- > *Revestimientos arquitectónicos*
- > *Revestimientos de interiores*
- > *Decoración de interiores*
- > *Señalización e imagen corporativa*
- > *Fabricación de stands y expositores*





UNA GAMA INSPIRADORA DE COLORES Y SUPERFICIES

En Arquitectura, el color es un medio básico de expresión pudiendo tener un significado diferente para el arquitecto o el propietario del edificio. **etalbond®** ofrece en una gran variedad de superficies y acabados así como una gama de colores personalizados a fin de dar rienda suelta a su creatividad e imaginación.



Colores Sólidos

Desde colores vibrantes a tonos clásicos, los colores sólidos crean una apariencia homogénea sin necesidad de efectos especiales, disponiendo tanto de la gama de la carta RAL como de la Pantone para escoger.

Brillo: desde 5% al 80+%

Premium Metallic y Dual/Prismático

Los cambios de luz y la perspectiva otorgan a estos colores elegantes, camaleónicos e iridiscentes una apariencia vibrante y con vida propia.

Brillo: desde 5% al +80%



El "efecto espacial" es creado por el color y la luz. Como componente esencial de la arquitectura, la combinación de colores crea espacios únicos a la par que funcionales.

Texturizados

Los elementos de la naturaleza y sus diferentes relieves inspiran la línea **Ceramic/TX**, creando un efecto texturizado especial. Un tipo de lacado especialmente desarrollado por Elval Colour que imita de manera sobresaliente el material cerámico o la piedra, permitiendo que el aluminio se utilice como un sustituto éstos. La línea **Ceramic/TX** ofrece menor peso de construcción y acabados naturales personalizados.

Brillo: <10%

Imitaciones Especiales

Imitaciones de acero corten, pátina, mármol, granito y madera. Nuestra desarrollada tecnología en lacados, nuestro conocimiento y experiencia nos permiten igualar el atractivo estético de los materiales naturales con texturas idénticas a las reales.

LA FUNCIONALIDAD DE MANO DE LA ESTÉTICA

agraphon®

Tratamiento especial para productos de aluminio lacados con propiedades anti-graffiti gracias a un recubrimiento transparente que protege el color y el aspecto de la fachada del edificio o sede corporativa.

arypon®

Tratamiento duradero para los productos de aluminio lacados que crean superficies "fáciles de limpiar" con ayuda de la nanotecnología. Estos fluoropolímeros reaccionan en contacto con la pintura creando un lacado de baja energía que se puede limpiar muy fácilmente.

Revestimientos Fosforescentes

Revestimiento de poliuretano especial, innovador y altamente duradero que brilla intensamente cuando oscurece. Útil para lugares muy concurridos, tales como salidas de emergencia, túneles, salas de conferencias, pasillos, escaleras, estaciones de tren o metro. Cuando se va la luz, el material se ilumina intensamente durante un corto período de tiempo facilitando la visibilidad. Los lacados fosforescentes tienen un aspecto blanco crema en la luz diurna, siendo también aptos para aplicaciones en exteriores.

Recubrimientos de alta reflectividad

Sistema de lacado innovador y certificado que ofrece más reflectividad térmica que cualquier otro material lacado del mercado, permitiendo un ahorro energético significativo. Disponible en una amplia variedad de colores.

Anti-bacteriano

Lacado certificado basado en iones de plata que capturan las bacterias. El revestimiento anti-bacteriano se aplica sobre la parte superior del aluminio y es adecuado sólo para aplicaciones en interiores como laboratorios o zonas de manipulación de alimentos. Se ha probado y certificado con éxito contra una gran variedad de bacterias.

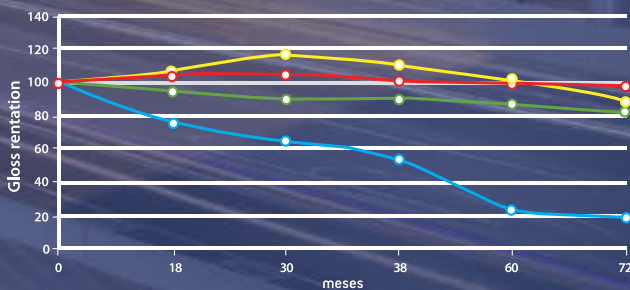
CALIDAD DE REVESTIMIENTO CON RESPONSABILIDAD ALCANCE GLOBAL Y ALTO GRADO DE PERSONALIZACION

Nuestro personal especializado desarrolla lacados y colores en las más modernas líneas de producción, asegurando una calidad consistente y superior. Utilizamos pinturas libres de cromo y plomo que proporcionan un ambiente de trabajo seguro para nuestros trabajadores. Nuestras instalaciones utilizan la más moderna tecnología para garantizar el respeto al medio ambiente. En cuanto a la calidad, medio ambiente, responsabilidad y sostenibilidad, somos muy cuidadosos con nuestra producción. Nuestros lacados se pueden diseñar para combinar la imaginación arquitectónica más ingeniosa con los criterios más estrictos de durabilidad. Estamos a su disposición para ayudarle con su proyecto en cualquier parte del mundo.

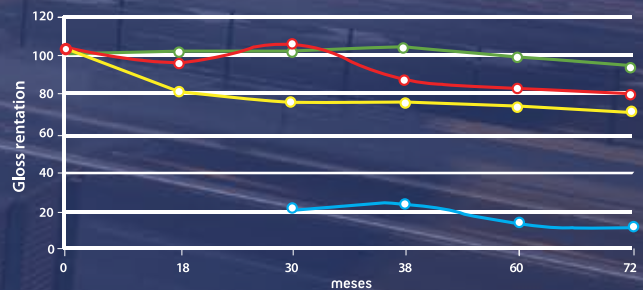
Un lacado altamente resistente a la intemperie y sostenible, El PVDF

Los lacados de alta calidad, en fluoruro de polivinilideno (PVDF), ofrecen la ventaja de poder escoger cualquier color, siendo resistente al envejecimiento, a la intemperie y a la contaminación. La resistencia probada al paso tiempo de los lacados en PVDF cumplen con las especificaciones arquitectónicas y exteriores más exigentes y son más flexibles que otro tipo de lacados. El conjunto de resinas incorporado en la pintura proporciona las propiedades clave que determinan sus características y resultados. La adhesión del PVDF con cada conjunto carbono-hidrógeno (C-H) se une por enlace químico a las moléculas de C-F, lo cual le otorga un comportamiento químicamente inerte y una mayor resistencia a la degradación por efecto de los rayos UV. El PVDF ofrece la combinación óptima de formabilidad y durabilidad en comparación con otros sistemas de recubrimiento con menor contenido.

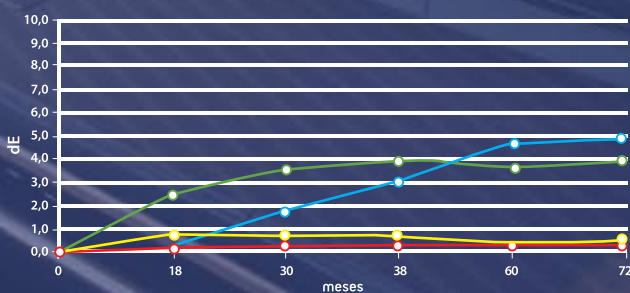
LACADO NEGRO TOPE, FLORIDA 45° SOUTH



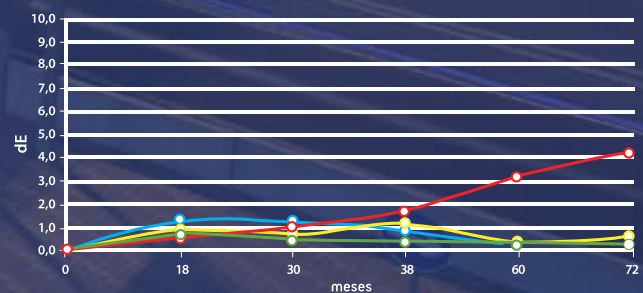
LACADO ROJO TOPE, FLORIDA 45° SOUTH



LACADO NEGRO TOPE, FLORIDA 45° SOUTH



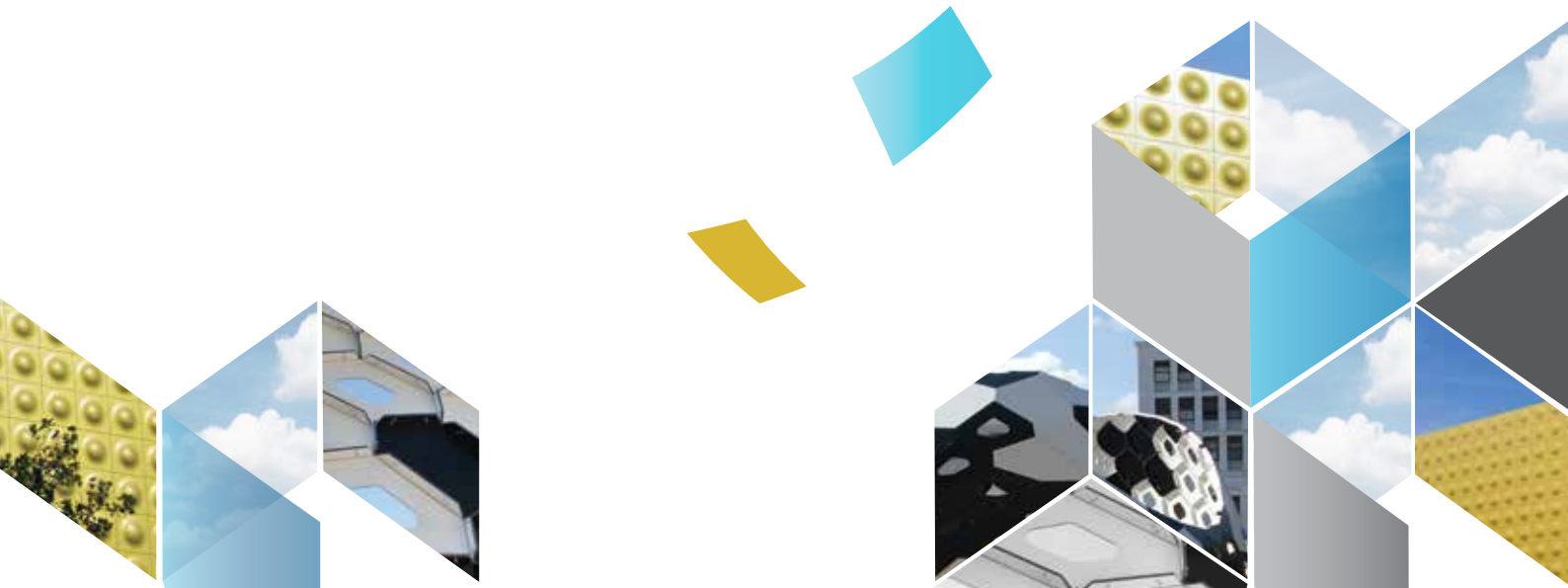
LACADO ROJO TOPE, FLORIDA 45° SOUTH

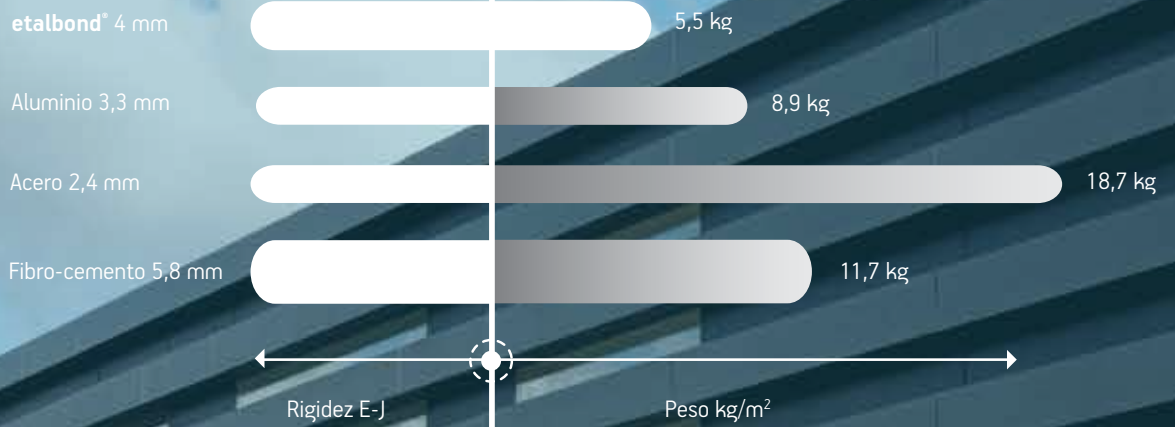




VENTAJAS DEL CONFORMADO

- Los paneles **etalbond**[®] son paneles composite de aluminio prelacados con un sistema de alta calidad, diseñados especialmente para la industria de la construcción.
- **etalbond**[®] ofrece a arquitectos, constructores y diseñadores, una solución ligera, versátil, resistente y estéticamente atractiva para todo tipo de edificios y entornos.
- Tanto si se trata de un diseño paramétrico como de formas complejas en 3D, las aleaciones y revestimientos de aluminio **etalbond**[®], se fabrican para dar respuesta a las formas más exigentes.
- **etalbond**[®] **A2** es el único panel A2 en el mundo que se puede curvar con facilidad.





Comparación de espesor y peso con la misma rigidez

RIGIDEZ

Los paneles composite **etalbond**[®] con núcleo mineral garantizan una relación peso/flexibilidad únicos, incluso en formatos de gran tamaño. Gracias a su excelente rigidez, **etalbond**[®] mantiene una planimetría de superficie excepcional, incluso bajo fluctuaciones de temperatura extremas.

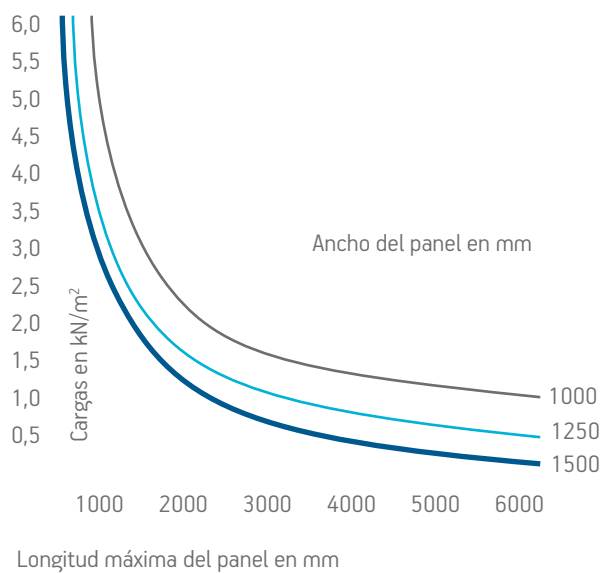




CAPACIDAD DE CARGA Y FORMATOS DE PANEL

Este gráfico nos ayuda a determinar el tamaño máximo del panel **etalbond®** para paneles con apoyo en los 4 lados según de 79 N/mm^2 (sin factor de seguridad).

etalbond® 4 mm





etalbond®

	Normativa	Unidad	3mm	4mm	6mm
DIMENSIONES DE PANEL					
Espesor de las chapas de aluminio		mm	0.5	0.5	0.5
Anchos de fabricación		mm	estándar: 1250, 1500 bajo consulta: min 1000 - max 2000		
TOLERANCIAS DEL PANEL					
Espesor del panel		mm	±0.2		
Ancho del panel		mm	-0.0 / +4.00		
Longitud del panel		mm	≤4000mm: -0.0 / +4.00		
			4001 - 6000mm: -0.0 / +6.00		
			6001 - 8000mm: -0.0 / +10.00		
Diferencia diagonal/Escuadrado		mm	3.00mm		
PROPIEDADES TÉCNICAS					
Momento resistente (W)	DIN 53293	cm ³ /m	1.05	1.54	2.53
Rigidez (Ex _{eff,cal})		Nm ² /m	111	206	531
Aleación	EN 573-3		EN AW - 3105		
Temple	EN 515 / EN 1396		H44 (Lacado)		
Módulo de elasticidad (E)	EN 1999 1-1	N/mm ²	70000		
Resistencia a la tracción (Rm)	EN 1396	N/mm ²	≥150		
Resistencia a la flexión (Rp0.2)	EN 1396	N/mm ²	≥120		
Límite elástico (A ₅₀)	EN 1396	%	≥3%		
Dilatación térmica lineal		mm/m	2.4 para una diferencia de temperatura de 100°C		
PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y CARACTERÍSTICAS DE LA PINTURA					
Pretratamiento aluminio			Pretratamiento químico (desengrase, pasivación)		
Lacado			En continuo bobina		
Cara frontal			PVDF, FEVE o VHDPE		
Reverso			Lacado de protección		
COMPORTAMIENTO DE TEMPERATURA					
Excelente comportamiento en temperaturas			De -20 a +80		
CALIDAD DE LA SUPERFICIE					
Defectos como pequeñas marcas, impactos etc.			Aceptables si no son visibles a una distancia mayor o igual a 2m en un ángulo de 90°		

etalbond® PE

NÚCLEO: LDPE		Unidad	3mm	4mm	6mm
DIMENSIONES DE PANEL					
Peso	kg/m ²		4.6	5.5	7.4
Longitud	mm		estándar: 3200 bajo consulta: 1000-13000		
PROPIEDADES ACÚSTICAS					
Pérdida de la transmisión de sonido (Rw)	dB		≥23	≥24	≥25

etalbond® FR B, s1, d0 según En-13501-1

NÚCLEO: núcleo resistente al fuego		Unidad	3mm	4mm	6mm
DIMENSIONES DE PANEL					
Peso	kg/m ²		5.8	7.4	10.5
Longitud	mm		estándar: 3200 bajo consulta: 1000-13000		

etalbond® A2, s1, d0 según En-13501-1

NÚCLEO: núcleo sintético-mineral		Unidad	4mm
DIMENSIONES DE PANEL			
Peso	kg/m ²		7.4 (±0.3)
Longitud	mm		estándar: 3200 bajo consulta: 1000-8000

Elval Colour se reserva el derecho a cambiar las especificaciones técnicas del producto sin previo aviso.

CLASIFICACIÓN AL FUEGO

	etalbond® PE		etalbond® FR		etalbond® A2	
País	Normativa	Clasificación	Normativa	Clasificación	Normativa	Clasificación
EU	EN 13501-1	Clase E	EN 13501-1	B, s1, d0	EN 13501-1	A2, s1, d0
Austria			ONORM B3800-5	Aprobado	ONORM B3800-5	Aprobado
Francia	NF P 92-501	Clase M1	NF P 92-501	Clase M1	NF P 92-501 NF EN ISO 1716	Clase M0
Alemania	DIN 4102	Clase B2	DIN 4102	Clase B1		
Hungría			MSZ 14800-6	Aprobado	MSZ 14800-6	Aprobado
Reino Unido	BS 476 parte 6 BS 476 parte 7	Clase 0 (Normativa Edificación)	BS 476 parte 6 BS 476 parte 7	Clase 0 (Normativa Edificación)	BS 476 parte 6 BS 476 parte 7 BS 8414-2 (Sistema SZ-20 - BML 120)	Clase 0 (Normativa Edificación) Aprobado según normativa BR135
Italia	CSE RF 2/75/A, RF 3/77	Clase 1				
Polonia			PN-90/B-02867	NRO	PN-90/B-02867	NRO
Suiza	VKF Índice de Reacción al Fuego del Panel: 5.2 Índice de Reacción al Fuego del Núcleo: 4.2		VKF Índice de Reacción al Fuego: 5.3		VKF Índice de Reacción al Fuego: 6q.3	
Singapur			BS 476 parte 7 (*) (aluminio superior eliminado) BS 476 parte 6 (*) (aluminio superior eliminado) (*) material probado, etalbond® FR+	Clase 0	BS 476 parte 7 (aluminio superior eliminado) BS 476 parte 6 (aluminio superior eliminado)	Clase 0
Estados Unidos			ASTM E84 - Panel ASTM E84 - Núcleo ASTM D1929-16 - Panel ASTM D1929-16 - Núcleo NFPA 285 sistema de cassette con junta cerrada	Clase A Auto Ignición = 470° C Ignición por Contacto = 470° C Auto Ignición = 470° C Ignición por Contacto = 470° C Aprobado	ASTM E84 - Panel ASTM E84 - Núcleo ASTM D1929-16 - Panel ASTM D1929-16 - Núcleo BS 8414-1 (sistema de cassette) BS 8414-2 (sistema remachado) NFPA 285 sistema de cassette con junta cerrada	Clase A Auto Ignición = 470° C Ignición por Contacto = 470° C Auto Ignición = 530° C Ignición por Contacto = 530° C Según certificación BR135 Aprobado
Ucrania			ГОСТ 30244-94 ГОСТ 30402-96 ГОСТ 30444-97 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 4.20 ГОСТ 12.1.044-89	Г1 B1 РП1 D2 T1	ГОСТ 30244-94 ГОСТ 30402-96 ГОСТ 30444-97 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 4.20 ГОСТ 12.1.044-89	Г1 B1 РП1 D2 T1



MECANIZADO - FRESADO - PLEGADO

Debido a su adaptabilidad, **etalbond®** puede ser conformado por medio de técnicas de manipulación simples. La técnica de fresado y plegado permite crear una gran variedad de formas y formatos.

Después de fresar el material (por el reverso), la cara exterior puede doblarse manualmente permitiendo una línea de plegado perfecta .



CORTE



PERFORADO



PUNZONADO



FRESADO

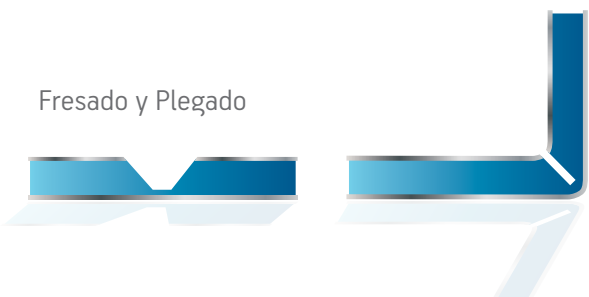


TÉCNICAS
DE UNIÓN Y FIJACIÓN



CURVADO

Fresado y Plegado



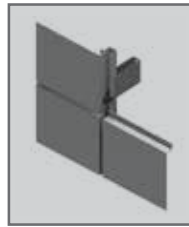
SISTEMAS VFS

-VISTAS AXONOMÉTRICAS-



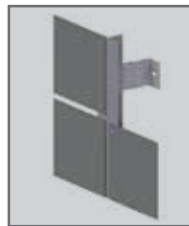
Bravo W Bandeja Colgada

Bravo W es la solución óptima para fachadas planas de gran formato, garantizando una instalación rápida y segura de cassettes a partir de paneles composite de aluminio (**etalbond®**). El sistema, mediante juntas de dilatación, permite el movimiento del material de la fachada debido a la expansión térmica por cambios de temperatura sin comprometer la fijación segura de los cassettes. Recomendado para soluciones verticales.



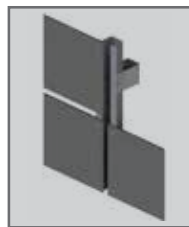
Sistema de Bandeja Colgada mediante subestructura con perfil omega

Sistema de bandeja colgada mediante subestructura con perfil omega.



Sistema de Panel Remachado (en perfil T)

El sistema está especialmente diseñado para el montaje de material composite (**etalbond®**). El sistema ofrece un montaje fácil, rápido y seguro de los paneles **etalbond®**. El sistema permite un comportamiento óptimo con respecto la dilatación del panel **etalbond®**.



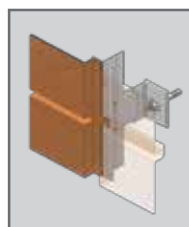
Sistema de Panel Remachado (en perfil Omega)

El sistema de paneles remachados está diseñado para la instalación de paneles **etalbond®** con tornillos o remaches, sobre el perfil de soporte omega, logrando una instalación fácil y segura con óptimos resultados estéticos.



Sistema de Cassette Horizontal (SZ-20)

SZ-20 es la solución ideal para el diseño de cassettes horizontales. El sistema utiliza perfiles horizontales en la parte posterior del cassette, lo que garantiza una instalación rápida y fácil al tiempo que logra grandes luces entre los soportes verticales. El sistema permite el movimiento del material de la fachada debido a la expansión térmica sin comprometer la integridad del sistema.



Vario etalbond® Sistema de Bandeja Remachada

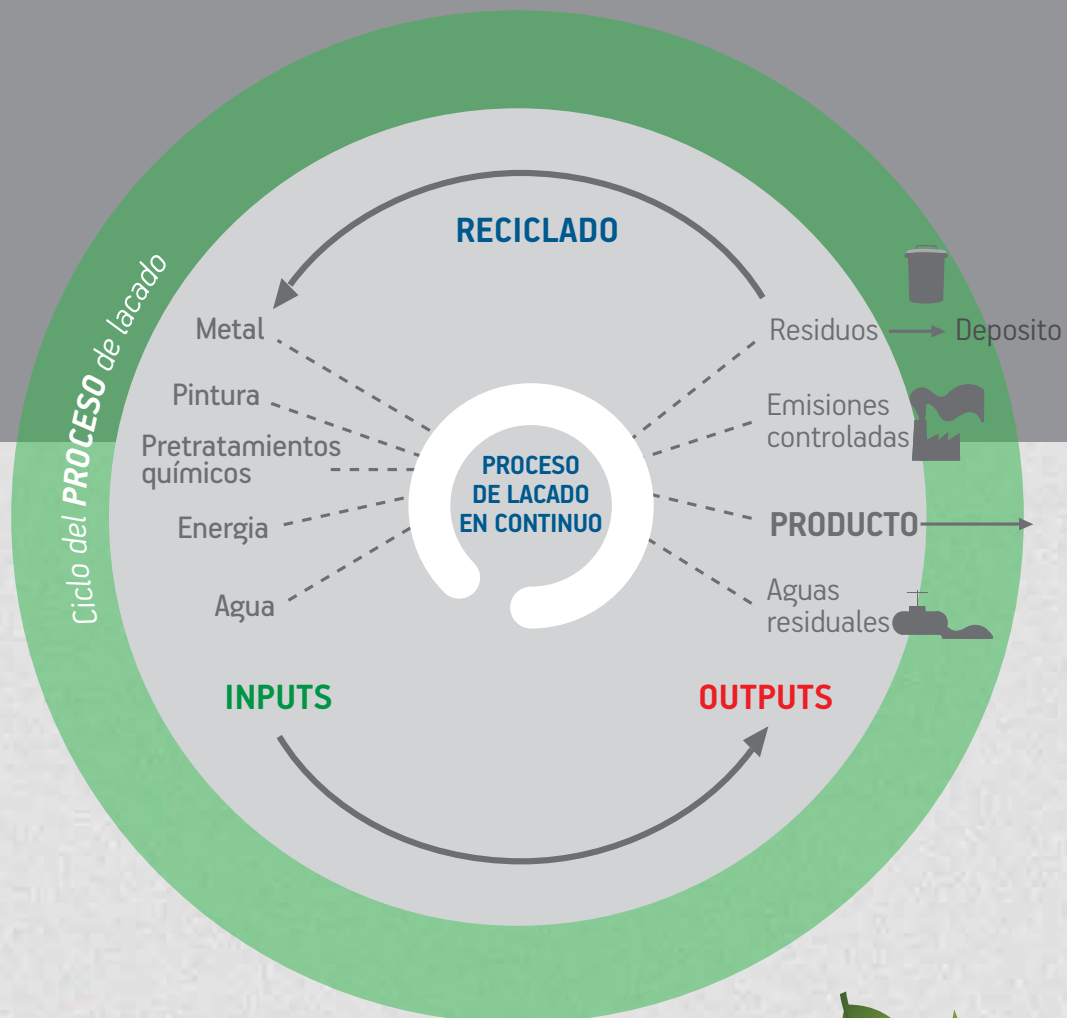
El sistema está especialmente diseñado para el montaje del panel (**etalbond®**), producido por Elval Colour. Este sistema ofrece: Solución óptima para fachadas de gran formato y modulación horizontal, asegurando un montaje fácil, rápido y seguro del panel, óptimo comportamiento de dilatación térmica del panel.



SOSTENIBILIDAD - RECICLABILIDAD

- **etalbond®** es totalmente reciclable.
- **etalbond®** no genera apenas residuos durante su fabricación e instalación.
- Elval Colour utiliza procesos de fabricación optimizando los recursos energéticos, controlando las emisiones, la utilización de materiales y es respetuoso con el medio ambiente.
- El lacado en continuo de la bobina se realiza mediante la mejor tecnología de lacado existente y la más respetuosa con el medio ambiente, ayudando a minimizar los problemas medioambientales tales como la emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV), el elevado uso de componentes químicos, agua, energía y eliminación de residuos.
- Las emisiones de sustancias orgánicas volátiles son controladas durante el proceso de lacado de la bobina, hasta ser prácticamente eliminadas.
- El metal prelacado supera con creces en resistencia y durabilidad al metal postpintado , otorgándole una alta protección contra la corrosión y un aspecto estético óptimo a largo plazo.
- **etalbond® FR** y **A2** han sido galardonados con los certificados verdes por el Green Building Council SGBC de Singapur.

- El agua utilizada en nuestros procesos es 100% reciclada, optimizando su uso.
- La optimización del proceso de lacado en continuo de las bobinas de aluminio permiten reducir los residuos en gran medida, eliminando prácticamente el desperdicio de pintura, mediante la reutilización de la mayoría de los residuos potenciales en su formulación.
- La mayoría de los lacados se fabrican sin el uso de metales pesados o disolventes peligrosos o dañinos.



Elval Colour Ibérica SLU
Almacén y oficinas
P.I. El Canyet nave 7B
08754 El Papiol - Barcelona, España
tif: +34 93 009 51 49
eciberica@elval-colour.com

www.elval-colour.com

Madrid y zona Centro
Alejandro Martín-Lunas, Area Manager
tif: +34 91 037 88 14
amartin-lunas@elval-colour.com

